Schornstein-zentrallager.de

EG-Leistungserklärung

DoP-Nr. 0432-CPR-00286-01/02 **0432**

1. **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

   Starre Abgasrohre und Verbindungsstücke aus nichtrostendem Stahl, System SZL-S-System EN 1856-2: 2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

System SZL06-S

Ausführung 1	T450 — N1 — D — V2 —	L50060	-GNM	DN(060-400)
		L50080	-GNM	DN(450-500)
		L50100	-GNM	DN(600-1000)
Ausführung 2	T450 — N1 — W — V2 —	L50060	-0 NM	DN(060-400)
		L50080	-0 NM	DN(450-500)
		L50100	-0 NM	DN(600-1000)
Ausführung 3	T450 — N1 — D — V3 —	L50060	-GNM	DN(060-400)
		L50080	-GNM	DN(450-500)
		L50100	-GNM	DN(600-1000)

System SZL05-S

Ausführung 4	T450 — N1 — D — V2 —	L99050	-GNM	DN(060-250)
		L99060	-GNM	DN(300-400)
		L99080	-GNM	DN(450-500)
		L99100	-GNM	DN(600-1000)
Ausführung 5	T450 — N1 — W — V2 —	L99050	-0 NM	DN(060-250)
		L99060	-0 NM	DN(300-400)
		L99080	-0 NM	DN(450-500)
		L99100	-0 NM	DN(600-1000)

NM nicht gemessen meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375mm

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

   Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre Unterdruckbetrieb, für Gas, Öl und feste Brennstoffe (trocken)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5.

   Schornstein-Zentrallager
   Thomas Müller Warenhandel e.K.
   Lippestraße 8
   D 45701 Herten
   Tel.: +492093617420; Fax: +4920936174222
   e-mail: t.mueller@schornstein-zentrallager.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

   entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

   System 2+ und System 4

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle

   MPA NRW.
   Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
   PRÜFEN · ÜBERWACHEN · ZERTIFIZIEREN

   Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseignen Produktionskontrolle durchgeführt und am 01.04.2014 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistuncunach EN 1856-2:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
	Werkstoffe und Blechdicken	
Abgasrohr	**Ausführung 1, 2 und 3** DN (60-400)1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm (Minimum 0,54 mm) DN (450-500) 1.4404; 1.4571 ab 0,8 mm (Minimum 0,72 mm) DN (600-1000) 1.4404; 1,4571 ab 1,0 mm (Minimum 0,90 mm) **Ausführung 4 und 5** DN (60-250) 1.4521 0,5 mm (Minimum 0,45 mm) DN (300-400) 1.4521 0,6 mm (Minimum 054 mm) DN (450-500) 1,4521 0,8 mm (Minimum 0,72 mm) DN (600-1000) 1.4521 1,0 mm (Minimum 0,90 mm)	
Wärmedämmung	**Ausführung 30 mm** Isolation Dämmstoffschale (Rohdichte: 105 -0 / + 30 kg/m^3)	
	Mechanische Festigkeit	
Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	**Ausführung 1 - 5** DN (60-250): bis zu 30 m DN (300-500): bis zu 20 m DN (600-1000): bis zu 15 m	Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte, siehe Montageanleitung
Nicht senkrechte Montage	**Ausführung 1-5** 3m bei 45°	max. Offset zwischen Stützen
Feuerwiderstand	**Ausführung 1, 3, 4: ja** DN (060-1000) : bis T450 —G NM 3 x DN ,mindestens 375 mm **Ausführung 2, 5: nein** DN (060-1000) : bis T450 - 0 NM 3 x DN ,mindestens 375 mm	
Gasdichtheit/ Leckage	N1	Unterdruckbetrieb
Strömungswiderstand des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R=1 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
Wärmedurchlasswiderstand	**Ausführung 3** 0,56 m^{2}K/W	gemessen bei 200 °C
	Beständigkeit gegen thermischen Schock	
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	T450	Prüftemperatur 550°C
Rußbrandbeständigkeit	**Ausführung 1, 3, 4:** Ja (weil Ausführung G)	Prüfung bis 1000°C (30 min)
	Ausführung 2, 5: Nein (weil Ausführung O)	Prüftemperatur 550°C
	Dauerhaftigkeit	
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	**Ausführung 2, 5** Ja	
Eindringen von Kondensat	**Ausführung 2, 5** Ja	

Korrosionsbeständigkeit	**Ausführung 3**: V3	für Gas, Heizöl, Festbrennstoffe und trodene Betriebsweise nur mit 30 mm Wärmedämmung
	Ausführung 1, 2, 4, 5: V2	für Gas, Heizöl und Holz
Frost- Taubeständigkeit	Ja	
Ergänzende Angaben		
Kondensatableitung	Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech	
Lage der Reinigungsöffnung	(D): normativ DIN 18 160	nationale Regelungen
Kennzeichnung der Abgasanlagen	D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	Nationale Regelungen
Berührschutz	Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen ≥70°C	
Strömungsrichtung	Einbau: Rohr-Muffe nach oben	
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.
   Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Geschäftsführer: Thomas Müller

Herten, den 10.08.2016 T. Müller

MPA NRW.

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

PRÜFEN ▪ ÜBERWACHEN ▪ ZERTIFIZIEREN

Materialpruefungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstrasse 186
44287 Dortmund, Deutschland/*Germany*
Tel.: +49 (0)231-4502-0
Fax: +49 (0)231-458549

MPA NRW - Brandpruefzentrum Erwitte
MPA NRW - Fire Testing Centre Erwitte
Auf den Thraenen 2
59597 Erwitte, Deutschland/*Germany*
Tel.: +49 (0)2943-897-0
Fax: +49 (0)2943-897-33

E-Mail: info@mpanrw.de
Internet: www.mpanrw.de
USt.-IdNr./*VAT-No.:* DE 124 728 648

- Notifizierte Stelle Nr. 0432
- Bauaufsichtlich anerkannte PÜZ-Stelle
- Akkreditierungen:
  - *ISO/IEC 17025 - Prüf- und Kalibrierlabor*
  - *ISO/IEC 17065 - Produktzertifizierungsstelle*
  - *ISO/IEC 17021 - Zertifizierungsstelle für QM-Systeme*

- *Notified Body No. 0432*
- *Recognized Testing, Inspection and Certification Body (German PUEZ Body)*
- *Accreditations:*
  - *ISO/IEC 17025 - Testing and Calibration Lab*
  - *ISO/IEC 17065 - Product Certification Body*
  - *ISO/IEC 17021 - Certification Body for QM-Systems*