

Nr. DOP-0432-CPR-00095-410

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Flexibles einlagiges Innenrohre „MK FLEX“
und Flexibles doppelagiges Innenrohre „MK FLEXx2“ EN 1856-2: 2009**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

MK FLEX

01A	T600 – N1 – W – Vm	– L50009 – O
01B	T200 – P1 – W – Vm	– L50009 – O
02A	T600 – N1 – W – Vm	– L50010 – O
02B	T200 – P1 – W – Vm	– L50010 – O
03A	T600 – N1 – W – Vm	– L50012 – O
03B	T200 – P1 – W – Vm	– L50012 – O

MK FLEXx2

04A	T600 – N1 – W – V2	– L50009 – G
04B	T200 – P1 – W – V2	– L50009 – O
05A	T600 – N1 – W – V2	– L50010 – G
05B	T200 – P1 – W – V2	– L50010 – O
06A	T600 – N1 – W – V2	– L50012 – G
06B	T200 – P1 – W – V2	– L50012 – O

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

MK Sp. z o.o.

Kadłubia; ul. Kominowa 5

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle

**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG- Konformitätszertifikat Nr. 0432-CPR-00095-410 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung nach EN 1856-2:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
Werkstoffe und Blechdicken		
Abgasrohr	01: 1.4404 0,085mm 02: 1.4404 0,10 mm 03: 1.4404 0,12 mm 04: 1.4404 0,085 mm x 2 05: 1.4404 0,10 mm x 2 06: 1.4404 0,12 mm x 2	
Mechanische Festigkeit		
Druckfestigkeit	Kompatibel mit Standard	
Zugfestigkeit	10 m	
Flexibilität	Die maximale Verschiebung von 30°	
Torsionsfestigkeit	Kompatibel mit Standard	
Feuerwiderstand	Montage in nicht brennbarem Schacht	
Gasdichtheit / Leckage	Ausführung A: N1 (Leckrate für 40Pa: weniger als 2,0 [l s ⁻¹ m ⁻²]) Ausführung B: P1 (Leckrate für 200Pa: weniger als 0,006 [l s ⁻¹ m ⁻²])	Unterdruckbetrieb Überdruckbetrieb
Strömungswiderstand	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
Beständigkeit gegen thermischen Schock		
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Ausführung A: T600 Ausführung B: T200	Prüftemperatur 700°C Prüftemperatur 250°C
Rußbrandbeständigkeit	04A, 05A, 06A: JA (Markierung G) 01, 02, 03, 04B, 05B, 06B: NEIN (Markierung O)	
Dauerhaftigkeit		
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	JA (Markierung W)	
Eindringen von Kondensat	JA (Markierung W)	
Korrosionsbeständigkeit	01, 02, 03: Vm	für Gas
	04, 05, 06: V2	für Gas, Heizöl und Holz (gemäß EN 1443:2019)
Frost- Taubeständigkeit	Ja	
Ergänzende Angaben		
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech. Nicht verwenden chemische Substanzen, wie Katalysatoren	
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


.....
Kinga Pachnik – Direktorin


.....
Ireneusz Koman – Direktor

Żary 29-11-2021